

(株)アマダ製レーザ加工機 FOM23015NT (4Kw) の切断能力



材質 \ 板厚(mm)	5	10	15	20
SS400(酸素カット)*				
SS400(エコカット)*				
SUS304(クリーンカット)				
AL5052(クリーンカット)				

* 小径ノズルを使用してアシストガス(酸素)使用量1/3、切断速度を大幅アップした切断方法。

* SS400の板厚16mm以上はレーザー鋼鉄の数値です。16mm以上はレーザー鋼鉄の御使用をお奨め致します。

◎ ↑ はカタログ値です。

◎ ↑ は低圧アシストガス(1.0Mpa以下)を使用した場合です。

